

2006/42/AT MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ TALEP FORMU

EKSEN Belgelendirme – Makine Emniyeti

A. Başvuruyu Yapan

Talep Referans No: : (EKSEN Belgelendirme tarafından verilecektir)

Ad ⁽¹⁾ :

Adres ⁽²⁾ :

İlgili Kişi, Ünvan :

Telefon, Faks :

Web Adresi, e-posta :

Statü : Üretici⁽³⁾ Yetkili Temsilci⁽⁴⁾ Diğer ⁽⁵⁾

(1) Gerçek veya Tüzel Kişi

(2) Ofis & fabrika Adresi (başvuruyu yapan üretici ise)

(3) 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği kapsamındaki ürünü tasarımı yapan ve/veya imal eden ve kendi isim veya ticari unvanı altında veya kendi kullanımı için piyasaya arz edilmesi amacıyla ilgili ürünün bu Yönetmeliğe uygunluğundan sorumlu olan gerçek veya tüzel kişiyi, bu şekilde tanımlanan bir imalatçının bulunmadığı durumda, bu Yönetmelik kapsamındaki makinayı veya kısmen tamamlanmış makinayı piyasaya arz eden veya hizmete sunan gerçek veya tüzel kişiyi,

(4) Türkiye veya Avrupa Birliğinde yerleşik olan, imalatçıdan onun adına bu Yönetmelikle ilgili yükümlülüklerinin ve formalitelerinin tamamını veya bir kısmını yerine getirmek için yazılı yetki almış herhangi bir gerçek veya tüzel kişiyi ifade eder. AB ülkeleri ve Türkiye dışında faaliyet gösteren üreticilerin ilgili yönetmeliklerin gerekliliklerini direkt olarak eksiksiz ve doğru bir şekilde karşılamaları halinde yetkili temsilci ataması zorunlu değildir.

(5) Satıcı, alıcı, distribütör vb.

Başvurunun **üretici** tarafından yapılması halinde uygun kutucuğu işaretleyiniz.

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği yükümlülüklerinin tamamı üretici tarafından yerine getirilecektir.

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri kapsamında yer alan test ve kontrol hizmetlerinin sunulacağı adres:

Üretici adresinde gerçekleştirilecektir.

Üreticinin belirleyeceği farklı bir adreste makina sahibinin bilgisi ve onayı dahilinde gerçekleştirilecektir.
Adres:

Uygunluk değerlendirmesi yapılacak olan ürünün kullanıma (piyasaya) sunulması:

Söz konusu ürün, üreticinin sadece kendi kullanımı amacıyla tasarlanıp imal edilecektir. Bunun dışında ürünün başka gerçek veya tüzel kişilerin kullanımına sunulması amacıyla piyasaya arzı gerçekleştirilmeyecektir.

Söz konusu ürün, üreticinin kendi kullanımı ve/veya diğer gerçek veya tüzel kişilerin kullanımı amacıyla tasarlanıp imal edilecektir.

Başvurunun **yetkili temsilci** tarafından yapılması halinde uygun kutucuğu işaretleyiniz.

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği yükümlülüklerinin tamamı / bir bölümü yetkili temsilci tarafından yerine getirilecektir.

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri kapsamında yer alan test ve kontrol hizmetlerinin sunulacağı adres:

Üretici adresinde gerçekleştirilecektir.

Yetkili temsilcinin belirleyeceği farklı bir adreste makina sahibinin bilgisi ve onayı dahilinde gerçekleştirilecektir.
Adres:

Başvurunun **üretici firma ve yetkili temsilci dışındaki gerçek veya tüzel kişiler** tarafından yapılması halinde uygun kutucuğu işaretleyiniz.

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği yükümlülüklerinin tamamı / bir bölümü sahip olunan ürün özelinde başvuruyu yapan gerçek veya tüzel kişi (alıcı, satıcı vb.) tarafından yerine getirilecektir.

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri kapsamında yer alan test ve kontrol hizmetlerinin sunulacağı adres:

Başvuruyu yapanın adresinde gerçekleştirilecektir.

Başvuruyu yapanın belirleyeceği farklı bir adreste makina sahibinin bilgisi ve onayı dahilinde gerçekleştirilecektir.
Adres:

B. Üretici (Başvuruyu yapan firmanın üretici olmadığı durumlarda cevap veriniz.)

Ad ⁽⁶⁾ :

Adres ⁽⁷⁾ :

İlgili Kişi, Ünvan :

2006/42/AT MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ TALEP FORMU

EKSEN Belgelendirme – Makine Emniyeti

Telefon, Faks

:

Web Adresi, e-posta

:

(6) Gerçek veya Tüzel Kişi,

(7) Ofis & Fabrika Adresi

C. Teknik dosyayı hazırlamak ve muhafaza etmekle yetkili olan kişi

Ad (8,9)

:

Adres

:

Telefon & Faks

:

Web Adresi & e-posta

:

(8) Gerçek veya Tüzel Kişi

(9) AB ülkeleri ve Türkiye'de faaliyet gösteren üreticiler teknik dosyayı muhafaza etmekle yetkili olan gerçek veya tüzel kişiyi kendi kaynaklarını (firma, firma çalışanları) referans olarak gösterebilir. Bu kişi AT Uygunluk beyanını imzalamakla sorumlu olan kişi ile aynı kişi olabilir. AB ülkeleri ve Türkiye dışında faaliyet gösteren üreticiler AB ülkeleri veya Türkiye'de yerleşik olarak faaliyet gösteren gerçek veya tüzel kişiyi teknik dosyayı muhafaza etmekle yetkili kılmalıdır.

D. Uygunluk Değerlendirme İşlemine Tabi Tutulacak Olan Ürün Grubu Hakkında Bilgi

Genel Bilgiler

Ürün Tanımı

:

Makine

Güvenlik Komponenti

Zincirler, Halatlar ve Kayışlar

Değiştirilebilir Teçhizat

Kaldırma aksesuarları

Kısmen tamamlanmış makina

Sökülebilir mekanik aktarma organı

Ticari Marka (Varsa)

:

Model/Tip(ler) (10)

(10) Tasarımsal ve fonksiyonel açıdan yapısal farklılıklar içermeyen, ihtiva etmiş olduğu tehlikeler ve alınan önlemler açısından benzerlik taşıyan ürünler bir grup olarak kabul edilip, söz konusu ürün grubunu temsilen en büyük kapasiteli model numune olarak başvuruyu yapan gerçek veya tüzel kişi tarafından sunulmalıdır.

Kullanım Amacı & Kullanım Alanı

İlgili kutucuğu işaretleyiniz lütfen.

Açık Ortam,

Kapalı Ortam,

Açık ve Kapalı Ortam,

Patlayıcı, Alev Alıcı, Yanıcı Malzemelerin bulunduğu Ortam

Patlayıcı, Alev Alıcı, Yanıcı Malzemelerin bulunmadığı Ortam,

Bu bölüm, uygunluk değerlendirmesi yapılacak olan söz konusu ürün grubunu temsilen sunulacak olan örnek makinanın aşağıda bilgileri verilen makina kategorilerinden herhangi birine girmesi halinde değerlendirilir;

17 Kişilerin veya kişilerin ve eşyaların kaldırılması için kullanılan, üç metreden daha fazla bir düşey yükseklikten düşme riski taşıyan tertibatlar,

Tertibat/Donanım Türü;

Asılı Erişim Donanımı,

Yükseltilebilen Seyyar İş Platformu,

Sütunlu Çalışma Platformu,

Dikey Kaldırma Platformu,

Uçak Yer Destek Teçhizatı (aşağıda verilen seçeneklerden birini seçiniz);

Yolcu Merdivenleri,

Yolcu Bindirme Köprüleri,

İkram Servisi Araçları,

Bakım Merdivenleri ve Platformları),

Diğer,

Uygulanabilir C Tipi Harmonize Standart (Varsa) (11) ve Standarda Uygunluk Durumu :

C tipi harmonize standarda uyumlu olacak şekilde tasarlanmış ve imal edilmiştir.

2006/42/AT MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ TALEP FORMU

EKSEN Belgelendirme – Makine Emniyeti

C tipi harmonize standarda kısmen uyumlu veya uyumlu olmayacak şekilde tasarlanmış ve imal edilmiştir.

(11) Harmonize Standartlar Listesi: https://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/machinery_en

Diğer Bilgiler

Enerji İhtiyacı	:	<input type="checkbox"/> Şebeke Elektrikliği, <input type="checkbox"/> Akümülatör, <input type="checkbox"/> Dahili Hidrolik/Pnömatik Sistem, <input type="checkbox"/> Harici Hidrolik/Pnömatik Sistem,
Voltaj/Frekans/Maks.Akım	:	<input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC; Hz; A
Uzaktan Kumanda Sistemi	:	<input type="checkbox"/> var, kullanım yeri: <input type="checkbox"/> ; <input type="checkbox"/> yok,
Mekanizma Tekniği	:	<input type="checkbox"/> Halatlı Sistem, <input type="checkbox"/> Zincirli, <input type="checkbox"/> Kayış-Kasnak, <input type="checkbox"/> Vidalı Mil, <input type="checkbox"/> Diğer (<input type="checkbox"/>)
Mevcut Emniyet Tedbirleri	:	<input type="checkbox"/> Acil Durdurma Butonu, <input type="checkbox"/> Acil Durdurma Halatı; <input type="checkbox"/> Çift El; <input type="checkbox"/> Emniyet Kontrolörü (<input type="checkbox"/> Emniyet PLC, <input type="checkbox"/> Emniyet Rölesi) <input type="checkbox"/> Siviç & Sensör (Basınç, Limit, Debi, Sıcaklık, Deadman vs.) <input type="checkbox"/> Işık Perdesi/Bariyeri, Lazer, Alan Tarayıcı; <input type="checkbox"/> Hız Kontrol Donanımları (Lineer Cetvel, Enkoder) <input type="checkbox"/> Ara Kilitlenebilir Mahfaza, Sabit Mahfaza <input type="checkbox"/> Talimatlar, Uyarı İşaretleri/Etiketler, <input type="checkbox"/> Çekvalf, Basınç Emniyet Valfleri, İzlenebilir Yön Kontrol Valfleri <input type="checkbox"/> Diğer
Maks. Kaldırma Kapasitesi	:	<input type="checkbox"/> İnsan, kişi, kg; / <input type="checkbox"/> Malzeme, kg;
Maks. Çalışma Yüks. / Strok	:	<input type="checkbox"/> mm, <input type="checkbox"/> m
Maks. Çalışma Hızı / Devir	:	<input type="checkbox"/> mm/s, <input type="checkbox"/> rpm
Yükleme ve/veya Boşaltma	:	<input type="checkbox"/> İş parçasının/malzemenin el ile yüklenmesi ve/veya boşaltılması, <input type="checkbox"/> İş parçasının/malzemenin yarı otomatik yüklenmesi ve/veya boşaltılması, <input type="checkbox"/> İş parçasının/malzemenin tam otomatik yüklenmesi ve/veya boşaltılması,
Elektromanyetik Uyumluluk	:	<input type="checkbox"/> Makina üzerinde elektromanyetik bozulma oluşturacak veya aynı ortamdaki diğer donanımların ve şebekenin neden olduğu elektromanyetik bozulmalar karşısında performans kaybı yaşayacak donanım söz konusu değildir. <input type="checkbox"/> Makina üzerindeki donanım(lar) aynı ortamda bulunan diğer donanımlarda tolere edilemeyen elektromanyetik bozulmalara yol açmamakta, yine aynı ortamda bulunan diğer donanımlardan ve şebekeden kaynaklı performans düşüşüne neden olan elektromanyetik gürültü, istenmeyen sinyal veya yayımlara karşı da etkilenmemektedir

E. Sunulacak Olan Örnek Ürün Hakkında Bilgi (12)

Model/Tip	:	
Seri Numarası	:	
Üretim Yeri & Tarihi	:	
Voltaj/Gerilim (V <input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC)	:	
Frekans / Maks.Akım	:	Hz / A
Ölçüler (mm) / Ağırlık (kg)	:	mm x mm x mm / kg
(12)	Tasarımsal ve fonksiyonel açıdan yapısal farklılıklar içermeyen, ihtiva etmiş olduğu tehlikeler ve alınan önlemler açısından benzerlik taşıyan ürünler bir grup olarak kabul edilip, söz konusu ürün grubunu temsilen en büyük kapasiteli model numune olarak başvuruyu yapan gerçek veya tüzel kişi tarafından sunulmalıdır.	

F. Talep Edilen Hizmet (Uygun Olan Kutucuğu İşaretleyiniz.)

Makina (13)

<input type="checkbox"/>	2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği Ek IV'te verilen listede yer alan ve yönetmeliğin 9 uncu maddesinin ikinci fıkrasında belirtilen uyumlaştırılmış standartlara ve 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği Ek-1 Temel Sağlık ve Güvenlik Kurallarına;
<input type="checkbox"/>	tam olarak uygun şekilde imal edilen makineler ⁽¹¹⁾ için AT Tip İnceleme İşlemi,

2006/42/AT MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ TALEP FORMU

EKSEN Belgelendirme – Makine Emniyeti

Referans.: 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği, 5. Bölüm Madde 13, 3.fıkra, b) bendi

tam olarak uygun şekilde imal edilmeyen makinalar için **AT Tip İnceleme İşlemi**,
Referans.: 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği, 5. Bölüm Madde 13, 4.fıkra, a) bendi

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği Ek IV'te verilen listede yer almayan ve yönetmeliğin 9 uncu maddesinin ikinci fıkrasında belirtilen uyumlaştırılmış standartlara ve 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği Ek-I Temel Sağlık ve Güvenlik Kurallarına tam olarak uygun şekilde imal edilen veya edilmeyen makinalar için **Uygunluk Değerlendirme İşlemi**,
Referans.: 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği, 5. Bölüm Madde 13.

(13)

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği amaçları bakımından, kısmen tamamlanmış makinalar dışında, doğrudan insan veya hayvan gücü uygulaması dışındaki bir tahrik sistemi ile donatılmış veya donatılması amaçlanmış, ilişkili parçaları veya kısımlarının en az biri hareketli olan ve belli bir uygulama amacıyla bir araya getirilmiş olan parçalar topluluğu ile bunlardan; sadece kullanım sahasına veya bir enerji ve hareket kaynağına bağlantı için gerekli olan aksamları bulunmayan veya monte edilmeye hazır ve sadece bir ulaştırma vasıtasına monte edildiğinde veya bir bina ya da yapıya kurulduğunda çalışma yeteneğine sahip veya aynı sonucu elde etmek için bir bütün halinde çalışacak şekilde düzenlenen ve kumanda edilen veya (f) bendinde belirtilen kısmen tamamlanmış makina parçaları topluluğunu ve yük kaldırma amaçlı ve güç kaynağı doğrudan uygulanan insan gücü olan birbiriyle bağlantılı en azından biri hareketli bağlantılı parçalar ve aksamdan oluşan parçalar topluluğu,

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği kapsamında yer alan aşağıdaki ürünler Makinalar için tanımlanmış yukarıdaki Uygunluk Değerlendirme İşlemlerinden birine tabi tutulur.

- ✓ Sökülebilir mekanik transmisyon/aktarma tertibatları ve mahfazaları
- ✓ Emniyet aksamları (2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği Ek-V)
- ✓ Değiştirilebilir Teçhizat
- ✓ Zincirler, halatlar kayılar
- ✓ Kaldırma aksesuarları

Kısmen Tamamlanmış Makina ⁽¹⁴⁾

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği kapsamında yer alan **kısmen tamamlanmış makinalar için Uygunluk Değerlendirme İşlemi**,
Referans.: 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği, 5. Bölüm Madde 14.

(14)

Başka bir makinaya veya kısmen tamamlanmış makinaya dahil edilerek, 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği kapsamındaki bir makinayı oluşturması amaçlanan, tahrik sistemi gibi, hemen hemen makina durumunda olan, ancak kendi başına belirli bir uygulamayı gerçekleştiremeyen parçalar topluluğu.

G. Uygulanabilir Diğer AB Teknik Mevzuatları

<input type="checkbox"/>	2014/30/AB	Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
<input type="checkbox"/>	2014/35/AB	Belirli Gerilim Sınırları ile tasarlanan Elektrikli Ekipmanlar Yönetmeliği
<input type="checkbox"/>	2014/34/AB	Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemler ile ilgili Yönetmelik
<input type="checkbox"/>	2014/68/AB	Basınçlı Kaplar Yönetmeliği
<input type="checkbox"/>	2014/29/AB	Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği
<input type="checkbox"/>	2000/14/AT	Açık Alanda Kullanılan Teçhizat Tarafından Oluşturulan Çevredeki Gürültü Emisyonu ile İlgili Yönetmelik
<input type="checkbox"/>		

H. Teknik Dosya

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Çalışması için başvuruda bulunan gerçek veya tüzel kişi tarafından hazırlanması gereken teknik dosya içinde bulunması gereken asgari dokümanlar aşağıda listelenmiştir. Teknik dosya Türkçe veya uygun olan AB resmi dillerinden biri seçilerek düzenlenmelidir.

Liste 1. Makinalar için hazırlanacak olan Teknik Dosyanın içeriği

S.No	Doküman Tanımı
1.	Makinanın Genel Tanımı (Ürün kullanım amacı, kullanım alanı ve sınırlamalar vb.),
2.	Teknik Özellikler ve Model Farklılık Tablosu,
3.	Tasarım Hesaplamaları ve/veya Analiz Raporları,
4.	Makinanın Ayrıntılı Teknik Çizimleri (2 boyutlu ve 3 boyutlu teknik çizimler),
5.	Devre Şemaları (Elektrik, Hidrolik, Pnömatik),
6.	Kritik Komponent Listeleri (Pnömatik, Hidrolik, Elektrik),
7.	Kritik Komponent Listesinde tanımlanan ürünlere ait uygunluk belge kopyaları (Uygunluk Beyanı, Sertifika veya Test Raporu),
8.	Makine için hazırlanmış talimatların bir kopyası (Nakliye, kurulum, devreye alma, çalıştırma, bakım-arıza giderme ve devreden çıkarma aşamaları),
9.	Harmonize Standart Kontrol Listeleri (EKSEN tarafından hazırlanacak.).

2006/42/AT MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ TALEP FORMU

EKSEN Belgelendirme – Makine Emniyeti

10. EN 60204-1 veya ilgili diğer standarda göre gerçekleştirilmiş olan Elektriksel Test çalışmasına ait Rapor (*Topraklama Sürekliliği Testleri, İzolasyon Direnci Testleri, Yüksek Gerilim Testleri*),
11. EN 61000-6-2 & EN 61000-6-4 veya ilgili diğer standarda göre gerçekleştirilmiş olan EMC Test çalışmasına ait Rapor (*Emisyon ve Bağışıklık Testleri, Ürün Grubuna bağlı olarak talep edilecektir*),
12. EN ISO13849-1/2 Kumanda (Emniyet) Sistemlerinin Uygunluk Analiz Raporu,
13. Diğer Test Raporları (*Fonksiyonel Test Raporu, Kararlılık/Statik/Dinamik Yük Test Raporları, Durma Performansı Ölçüm Raporu*),
14. Risk Değerlendirme ve Risk Azaltma Analiz Raporu (*EN ISO 12100:2010, ISO/TR 14121-2 ve/veya C Tipi Uyumlaştırılmış (Harmonize) Standart referans alınarak gerçekleştirilmelidir*),
15. Temel Sağlık ve Güvenlik Gereklilikleri Değerlendirme Listesi,
16. Uygulanabilir AB Teknik Mevzuat ve Uyumlaştırılmış (Harmonize) Standartlar Listesi,
17. İç Üretim Kalite Kontrol Dokümanları (*Seri üretim için, makinaların 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliğinin hükümlerine uygunluğunu güvenceye almak amacıyla yürütülecek sisteme ait dokümantasyon kopyası*).
18. Teknik Dosya Hazırlama ve Saklama Prosedürü,
19. AT Uygunluk Beyanının bir Kopyası,

Başvurunun değerlendirilebilmesi için Liste 1.'de tanımlanan 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 ve 8 nolu maddelerde belirtilen dokümanların EKSEN Belgelendirme yetkililerine sunulması gerekmektedir.

Liste 2. Kısmen Tamamlanmış Makinalar için hazırlanacak olan Teknik Dosyanın içeriği

S.No	Doküman Tanımı
1.	Kısmen Tamamlanmış Makinanın Genel Tanımı (<i>Ürün kullanım amacı, kullanım alanı ve sınırlamalar vb.</i>)*,
2.	Teknik Özellikler ve Model Farklılık Tablosu,
3.	Tasarım Hesaplamaları ve/veya Analiz Raporları,
4.	Kısmen Tamamlanmış Makinanın Ayrıntılı Teknik Çizimleri (<i>2 boyutlu ve 3 boyutlu teknik çizimler</i>)*
5.	Devre Şemaları (Varsa), (<i>Elektrik, Hidrolik, Pnömatik</i>),
6.	Kritik Komponent Listeleri (<i>Pnömatik, Hidrolik, Elektrik</i>),
7.	Kritik Komponent Listesinde tanımlanan ürünlere ait uygunluk belge kopyaları (<i>Uygunluk Beyanı, Sertifika veya Test Raporu</i>),
8.	Kısmen Tamamlanmış Makina için hazırlanmış talimatların bir kopyası (<i>Montaj Talimatları</i>),
9.	Harmonize Standart Kontrol Listeleri (<i>Eksen tarafından hazırlanacak.</i>)
10.	Risk Değerlendirme ve Risk Azaltma Analiz Raporu (<i>EN ISO 12100:2010, ISO/TR 14121-2 ve/veya varsa C Tipi Harmonize Standart referans alınarak gerçekleştirilmelidir. Giderilemeyen riskler ayrıca talimat kitapçığı içinde ve/veya uyarı etiketleri ile belirtilmelidir</i>),
11.	Temel Sağlık ve Güvenlik Gereklilikleri Değerlendirme Listesi (<i>Uygulanan ve yerine getirilen temel sağlık ve güvenlik gereklilikleri madde numaraları ile açık bir şekilde İmalatçı Beyanı içinde tanımlanmalıdır</i>),
12.	Uygulanabilir AB Teknik Mevzuat ve Harmonize Standartlar Listesi,
13.	İç Üretim Kalite Kontrol Dokümanları (<i>Seri üretim için, kısmen tamamlanmış makinaların 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği hükümlerine uygunluğunu güvenceye almak amacıyla yürütülecek sisteme ait dokümantasyon kopyası</i>),
14.	Teknik Dosya Hazırlama ve Saklama Prosedürü,
15.	İmalatçı Beyanının bir Kopyası,

Başvurunun değerlendirilebilmesi için Liste 2.'de tanımlanan 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 ve 8 nolu maddelerde belirtilen dokümanların EKSEN Belgelendirme yetkililerine sunulması gerekmektedir.

I. Beyan

olarak, üretimini yapmış olduğumuz ürün grubunu temsilen sunacak olduğumuz örnek makina/kısmen tamamlanmış makinanın 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği kapsamında Uygunluk Değerlendirmesinin yapılması ve sertifikalandırılması amacıyla bu başvuru formunu doldurmuş bulunuyoruz.

Başvuru formu içinde yer vermiş olduğumuz tüm bilgilerin eksik veya hatalı olmasından kaynaklı ileride yaşanabilecek her türlü durumda sorumluluğun EKSEN Belgelendirmeye ait olmadığını kabul ediyoruz.

Uygunluk Değerlendirme Çalışmasının yapılabilmesi amacıyla EKSEN Belgelendirme yetkililerine ve/veya laboratuvar'a sunacak olduğumuz model ürünün tasarımsal ve fonksiyonel açıdan aynı ürün ailesi içinde yer alan diğer model/tipler ile yapısal farklılıklar içermemesi, ihtiva etmiş olduğu tehlikeler ve alınan önlemler açısından benzerlikler taşıması gerekçesiyle söz konusu ilgili ürün modellerinin düzenlenecek olan sertifikada yer verilecek şekilde başvurumuzun

2006/42/AT MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ TALEP FORMU

EKSEN Belgelendirme – Makine Emniyeti

değerlendirilme alınmasını talep ediyoruz.

Bu teklif / sözleşmeyi imzalamak ile aynı ürünler için aynı kapsamda, daha önce başka bir onaylanmış kuruluşa başvurmadığını kabul beyan ve taahhüt eder.

Hizmetin talep edildiği tarihler:

Başvuru Formuna ek olarak sunulan dokümanlar:

Bu bölüm EKSEN Belgelendirme TARAFINDAN doldurulacaktır.

Başvurunun Gözden Geçirilmesi ve Değerlendirilmesi

Sunulacak Belgeler Listesi

Submitted Docs List

	Mevcut	Mevcut Değil	Uygun	Uygun Değil
Ticaret Sicil Gazetesinin kopyası	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Faaliyet Belgesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sözleşmeleri imzalayan yetkiliye ait imza sirküleri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aynı ürün grubu için daha önce farklı bir onaylanmış kuruluşa başvuru yapılmadığına dair beyanı	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Makina kullanım kılavuzu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Makinanın devre şemaları(Elektrik / Hidrolik / Pnömatik)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Teknik resimler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kullanılan Komponent Listesi ve Uygunluk Beyanları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Risk Analizi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hesaplama/Statik analiz raporları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>EMC Test Raporları</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Formu Dolduran

Bu bölüm Başvuruyu Yapan Firma yetkilisi tarafından
doldurulacaktır

Formu Değerlendiren

Bu bölüm EKSEN BELgelendirme yetkilisi tarafından
doldurulacaktır.

Ad/Soyad	:	Ad/Soyad	:
Ünvan	:	Ünvan	:
Tarih / Yer	:	Tarih / Yer	:
İmza	:	İmza	:

Sonuç

Uygun

Uygun Değil

Açıklama

İlgili başvuru sırasında sunulan evraklar incelenmiş olup, başvuru gözden geçirme uygun ve olumlu sonuçlandırılmıştır.